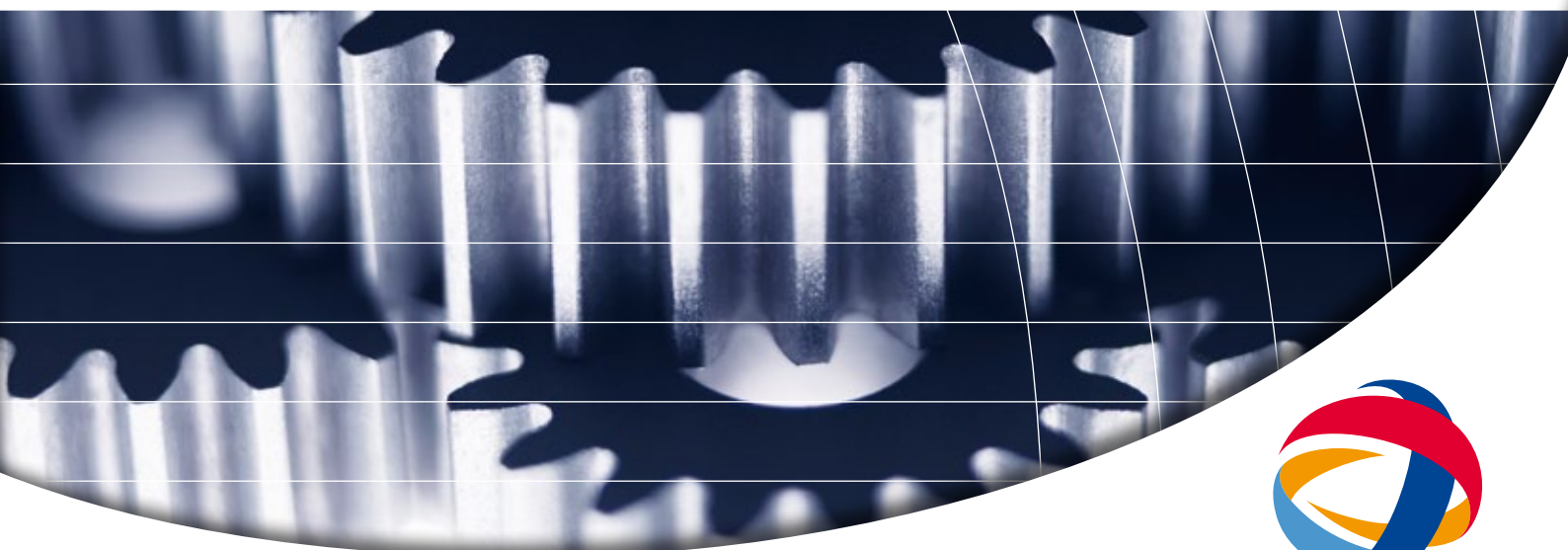
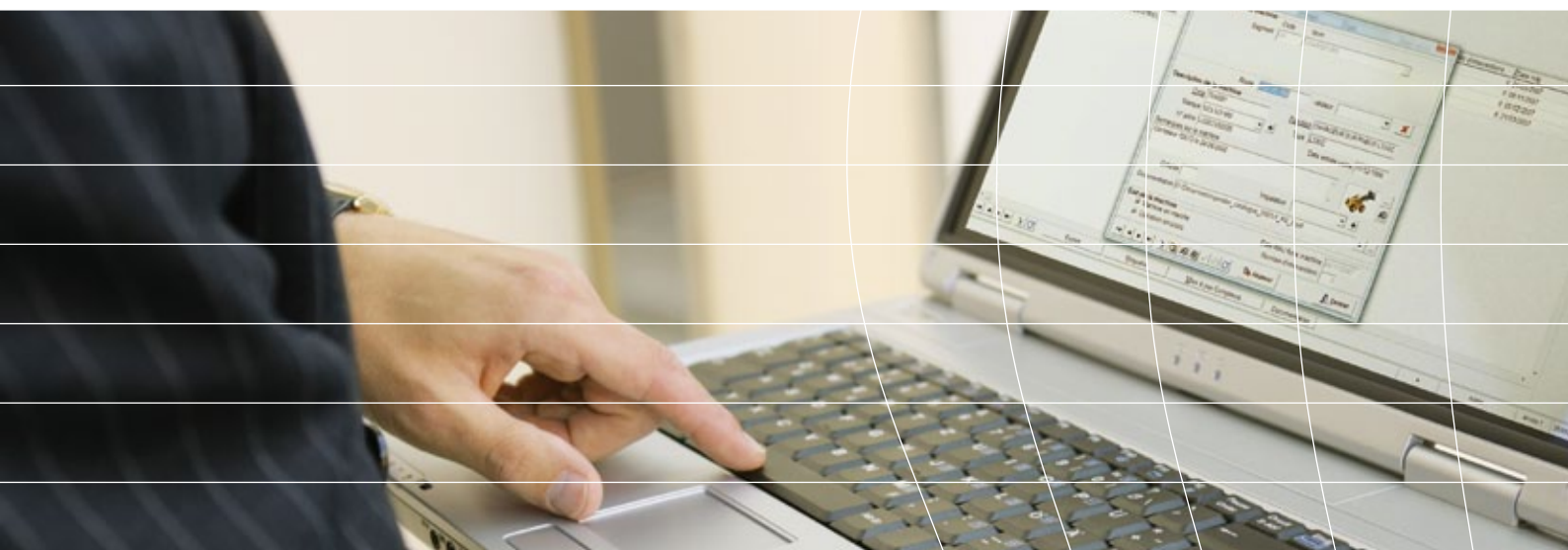
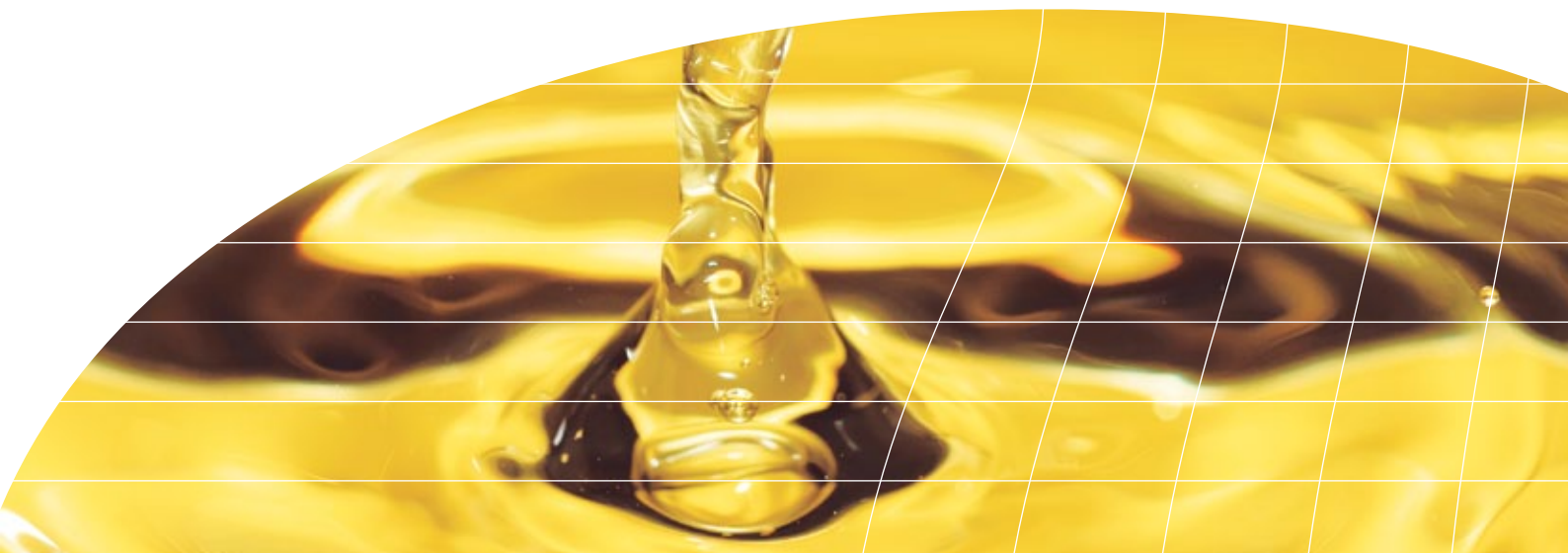


TIG XP 5

Logiciel de maintenance

Simplifiez l'organisation de votre maintenance



TOTAL



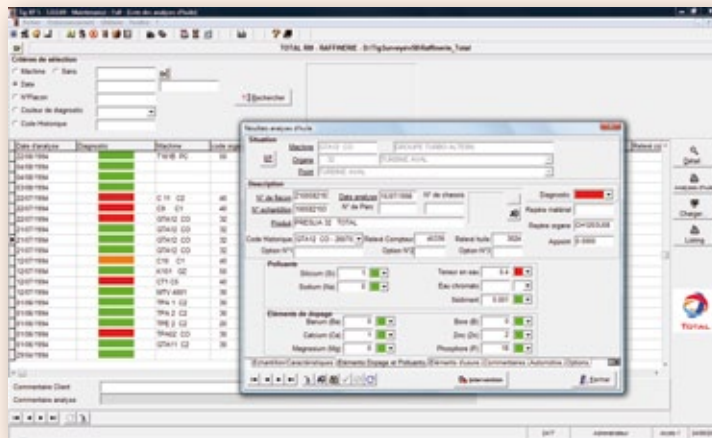
TOTAL

Plus de productivité avec une **maintenance bien organisée**

Organiser la maintenance et la lubrification des équipements est une mission très complexe en raison du nombre et de la variété des paramètres à prendre en compte : processus de production, machines, outils, lubrifiants, fréquences d'intervention, main d'œuvre, etc.

Pour vous aider, Total Lubrifiants a conçu le logiciel **TIG XP 5**, fondé sur l'expertise de ses ingénieurs en contact quotidien avec tous les intervenants de la maintenance.

- Existe en **3 versions** : maintenance générale, agroalimentaire et travail des métaux.
- Disponible en **13 langues** : français, anglais, allemand, italien, espagnol, portugais, néerlandais, polonais, tchèque, hongrois, indonésien, chinois et coréen.



■ Vos avantages :

- **Réduisez la complexité de votre maintenance** pour gagner en productivité et maîtrise des coûts
- **Pilotez votre maintenance avec un logiciel unique** intégrant tous les paramètres y compris les analyses d'huile
- **Démontrez votre démarche qualité et sécurité** avec la gestion documentaire intégrée et le suivi des points critiques de contrôle
- **Bénéficiez d'un outil rapidement opérationnel** grâce à un paramétrage sur mesure et à la formation de vos équipes par nos soins

CONFIGURATION INFORMATIQUE REQUISE

- Windows 95, 98, NT, 2000 XP, Vista, 7
- Environnement monoposte ou réseau
- Pentium 4 avec 1 Go de mémoire vive minimum
- Disque dur avec 1 Go d'espace libre minimum
- Lecteur CD-Rom
- Ecran couleur résolution 1024x768 minimum
- Imprimante gérée par Windows



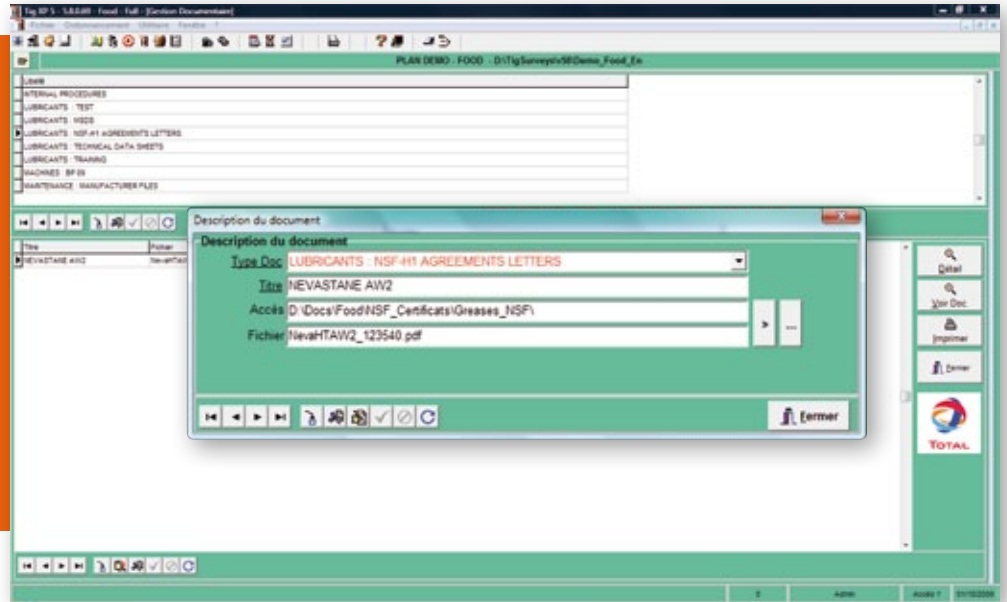
Spécial agroalimentaire

Développé pour les industries agroalimentaires et de fabrication d'emballages dédiés, le logiciel **TIG XP 5 FOOD** vous aide à gérer les points critiques de contrôle dans la démarche HACCP et à organiser la maintenance de votre usine.

Toutes les fonctionnalités de TIG XP 5

+ La gestion des points critiques de contrôle

+ Le suivi des lubrifiants pour contact alimentaire fortuit



La maîtrise des points critiques de contrôle

HACCP	TIG XP 5 FOOD
Analyse des dangers	<ul style="list-style-type: none"> • Relevé du plan de maintenance sur site • Saisie dans TIG
Détermination des points critiques (CCP)	<ul style="list-style-type: none"> • Identification des points critiques
Définition des limites critiques	<ul style="list-style-type: none"> • Affectation des lubrifiants NSF H1 • Définition des analyses de contrôle
Surveillance	<ul style="list-style-type: none"> • Gestion de la maintenance préventive et conditionnelle
Actions correctives	<ul style="list-style-type: none"> • Gestion de la maintenance corrective
Vérification	<ul style="list-style-type: none"> • Tableaux de bord : maintenance et points critiques
Documentation (Plan HACCP)	<ul style="list-style-type: none"> • Gestion documentaire • Historique de maintenance

■ Vos avantages :

- **Un seul outil** pour gérer la maintenance de votre usine et la lubrification selon la démarche HACCP
- **La sécurité alimentaire sous contrôle** tout au long de la chaîne de production
- **Le travail des opérateurs facilité** pour éviter les risques d'erreur dans la lubrification des machines
- **L'accès rapide aux données et aux certificats** lors des audits de sécurité alimentaire



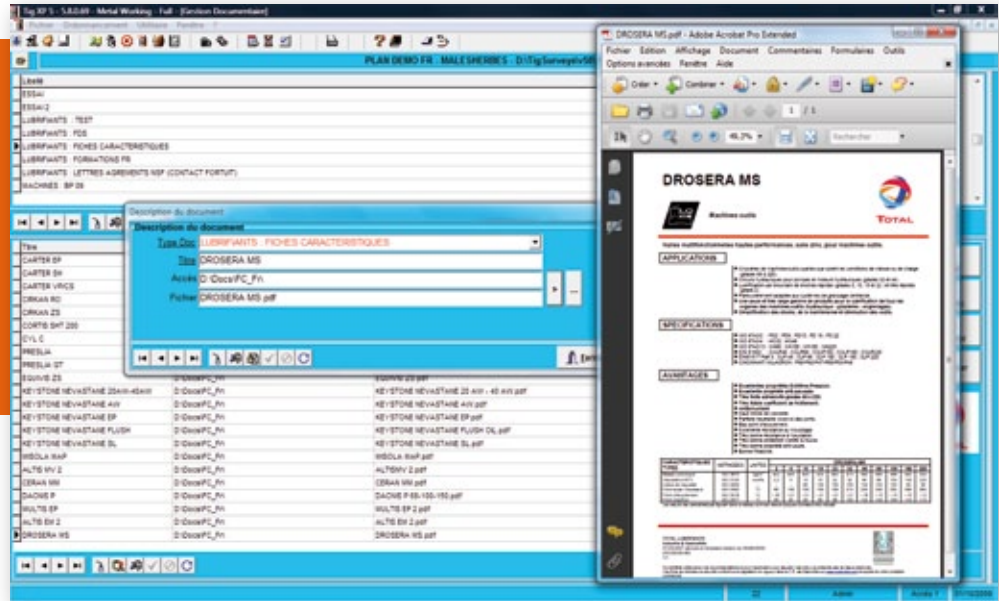
Spécial travail des métaux

Dans le travail des métaux, la qualité des fluides et des outils ont un impact décisif sur les performances d'usinage. Avec le logiciel **TIG XP 5 METALWORKING**, vous suivez de près l'état des outils coupants et des fluides utilisés, en plus des paramètres classiques de maintenance préventive, conditionnelle et corrective.

Toutes les fonctionnalités de TIG XP 5

+ la gestion des outils coupants

+ le suivi des fluides de coupe



La gestion des outils et des fluides de coupe

Gestion des outils coupants

- Suivi de la durée de vie d'un outil coupant en fonction de la nature de l'outil, de l'opération, du fluide et de sa concentration
- Exportation possible des valeurs dans un fichier texte ou Excel®

Gestion des appoints de fluides solubles

- Calcul des appoints à réaliser suivant la valeur de la concentration
- Archivage des opérations d'appoint
- Suivi des consommations de fluides
- Exportation possible des valeurs dans un fichier texte ou Excel®

■ Vos avantages :

- **Un outil unique** pour suivre l'état des outils et des fluides de coupe et gérer la maintenance de votre usine
- **Performances et consommations de fluides optimisées** grâce à la gestion des bains
- **Efficacité et pérennité accrues** de votre outil industriel



Maintenance générale

Les fonctionnalités de TIG XP 5

Paramétrage sur mesure du logiciel

- **Récupération** des données sources selon étude de faisabilité
- **Gestion simultanée** de plusieurs plans de maintenance
- **Installation en réseau** pour partager les données
- **Plusieurs niveaux d'utilisation** en fonction de votre organisation interne

	Accès 1 Administrateur	Accès 2 Opérateur	Accès 3 Consultation
<ul style="list-style-type: none"> • Conception du plan de graissage • Mise à jour 	<input checked="" type="checkbox"/>		
<ul style="list-style-type: none"> • Calculs des opérations de maintenance • Validation 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<ul style="list-style-type: none"> • Consultation du plan de graissage, historiques, interventions, analyses... • Impression 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Organisation de la maintenance préventive, conditionnelle et corrective

- **Planification** des charges de travail avec ordonnancement réel ou simulé
- **Historique** des interventions
- **Déclenchement** des opérations de réparation

Gestion des analyses d'huiles en service

- **Déclenchement** des prélèvements d'huile en service
- **Importation directe** des résultats d'analyses réalisées par nos laboratoires (ANAC, ANAC INDUS, ANAC COOLANT, ANAC GAS, ANAC EXPERT)
- **Archivage** des caractéristiques physico-chimiques, des diagnostics et des commentaires
- **Suivi graphique** de l'évolution de chaque caractéristique mesurée
- **Gestion** des matériels suivis par analyse

Suivi des stocks de lubrifiants et de pièces détachées

- **Prévision** des consommations de lubrifiants et de pièces détachées
- **Suivi** des consommations
- **Gestion** des commandes et des livraisons

Gestion documentaire intégrée

- **Produits** : fiches techniques, fiches de données de sécurité, etc.
- **Documents internes** : procédures internes, modes opératoires, guides de maintenance, etc.
- **Documents externes** : normes, législation, etc.
- **Contacts** fournisseurs

Analyse des coûts de maintenance

- **Coûts** des lubrifiants, des produits de maintenance, de la main d'œuvre
- **Génération de fichiers** sous format Excel® ou Access® permettant l'analyse des données

4 bonnes raisons de choisir TIG XP 5

Facile à utiliser

TIG XP 5 utilise l'interface Windows® standard et propose une signalétique immédiatement compréhensible pour tout utilisateur, même sans compétence informatique particulière.

Complet

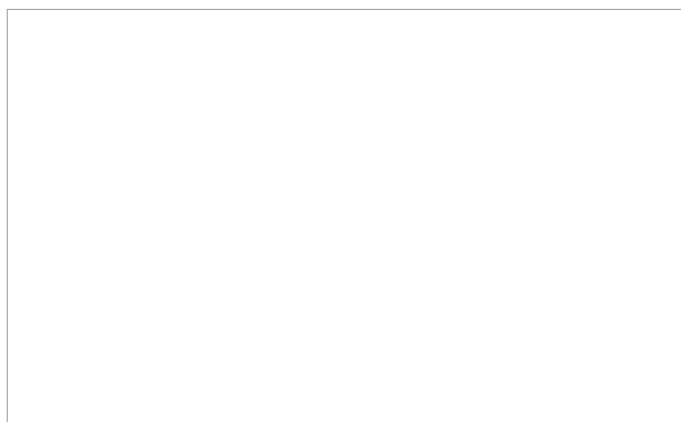
TIG XP 5 offre toutes les fonctionnalités indispensables à une gestion optimale de la maintenance. En un seul outil, vous gérez l'ensemble des paramètres influant sur la productivité et sur les coûts de maintenance.

Durable

TIG XP 5 est développé depuis plus de 20 ans par Total Lubrifiants. Vous êtes assuré de la pérennité de l'outil et de bénéficier régulièrement des mises à jour.

Assistance technique

Pour permettre aux utilisateurs de maîtriser parfaitement TIG XP 5, Total Lubrifiants propose une formation spécifique ainsi qu'une assistance technique par des spécialistes de la lubrification.



www.lubrifiants.total.fr



Vous ne nous choisirez pas par hasard

TOTAL